



1984 - 2024

# 40 ANNI

ICL Italy Milano







# Indice

Introduzione	1
Overview ICL Group	4
I nostri siti estrattivi	7
La nostra filiera	5
ICL Italy Milano	10
Dipartimenti	14
Growing Solutions	16
Industrial Products	18
Advanced Additives	20
I nostri ricordi	22
Contatti	29

# La storia di ICL Group



**100**

Anni di servizio

**+12 mila**

Dipendenti nel mondo

**\$7,5 miliardi**

Di fatturato nel 2023

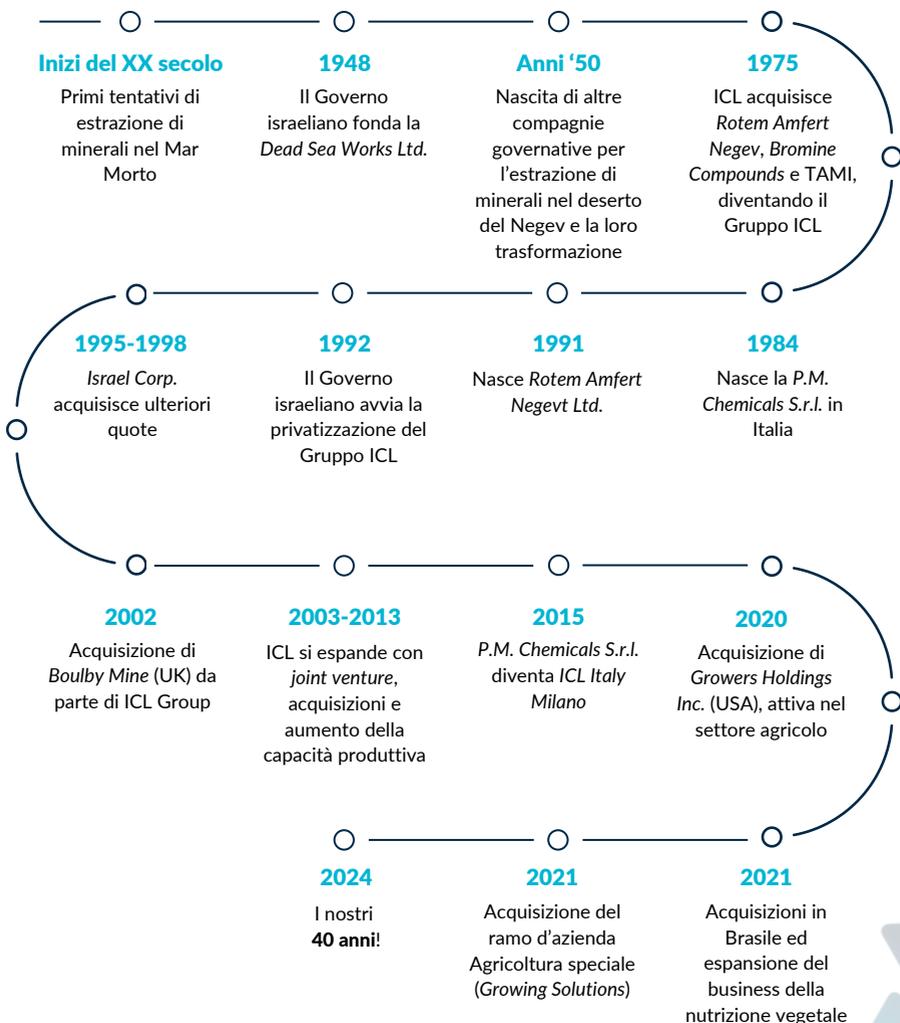
**11**

Siti produttivi in tutto il mondo

ICL Group Ltd. è la società madre di ICL, un gruppo con sede in Israele attivo nei mercati di nicchia della chimica specializzata.

Le sue attività produttive sono distribuite in diverse regioni del mondo e beneficiano di concessioni esclusive per l'estrazione di minerali. Il gruppo opera in quattro segmenti: *Industrial Products*, *Potash*, *Phosphate Solutions* e *Growing Solutions*.

La storia di ICL Group Ltd. comincia agli inizi del XX secolo con i primi tentativi di estrazione di minerali dal Mar Morto. Dopo l'indipendenza dello Stato di Israele nel 1948, il Governo israeliano costituisce la società Dead Sea Works Ltd., espandendosi nell'attività di estrazione mineraria. Negli anni Cinquanta, vengono costituite nel deserto del Negev altre aziende simili che si occupano sia di estrazione sia di trasformazione dei minerali in prodotti chimici.





# Overview ICL Group

**Il Gruppo ICL gestisce tutto il ciclo produttivo (miniere di proprietà, logistica, unità produttive, distribuzione e supporto tecnico), operando in maniera integrata.**

Le attività di ICL si basano su tre minerali fondamentali: potassio, fosforo e bromo, che sono le principali materie prime per la maggior parte dei prodotti commercializzati. Il business del Gruppo ICL può essere suddiviso in:



## Potash

Il segmento comprende i prodotti utilizzati per la produzione di fertilizzanti a base di potassio e di Polysulphate® per il settore agricolo. Questo segmento include anche i prodotti a base di magnesio.



## Phosphate Solutions

Il segmento comprende i prodotti a base di fosforo, quali sali e acidi fosfatici speciali per applicazioni industriali, nonché prodotti e materie prime per la produzione di fertilizzanti.



## Growing Solutions

Il segmento comprende il business dei fertilizzanti speciali. Si tratta principalmente di prodotti a base di fosforo e/o potassio destinati alla commercializzazione tale quale e/o alla produzione di fertilizzanti per il settore agricolo, ornamentale e dei tappeti erbosi.



## Industrial Products

Il segmento comprende prodotti chimici a base bromo e fosforo e sali a base calcio, magnesio e potassio. I prodotti vengono usati nel settore delle materie plastiche e del poliuretano, oltre a numerose altre applicazioni industriali.



# I nostri siti estrattivi

La storia di ICL inizia con le prime estrazioni minerarie nel Mar Morto durante il XX secolo. Negli anni Cinquanta, l'obiettivo del Governo israeliano era di creare aziende che potessero operare nell'estrazione di minerali su tutto il territorio per trasformare i materiali grezzi in prodotti industriali.

Oggi, il Gruppo vanta i seguenti siti estrattivi:

## ICL Dead Sea Works

Mar Morto, Israele.  
Estrazione di sali potassici.



## ICL Iberpotash

Súria, Spagna.  
Estrazione minerali a base di cloruro di potassio.



## ICL Rotem Amfert

Deserto del Negev, Israele.  
Estrazione di roccia fosfatica, materia prima per la produzione di Acido Fosforico, Perfosfati e PK granulari.



## ICL Boulby & Teesdock

Boulby, Regno Unito.  
A 1.200m sotto il livello del Mare del Nord viene estratto Polysulphate.



# La nostra filiera



## Deserto del Negev

Il deserto del Negev è noto per il suo paesaggio arido e montuoso e per essere una fonte significativa di risorse minerarie, in particolare roccia fosfatica, che viene estratta per l'industria chimica.



## Facilities

ICL possiede mezzi propri che consentono la gestione diretta di tutti i materiali estratti dai giacimenti agli impianti di produzione.



## Impianti

Fondata nel 1952, la Dead Sea Works rimane ancora oggi il sito estrattivo principale per il potassio. Per la produzione e commercializzazione di prodotti a base di roccia fosfatica, Rotem Amfert Negev Ltd. rimane invece il sito di riferimento.

Tre le miniere: Zin, Oron e Arad.

## Ashdod

La maggior parte dei prodotti di ICL, sia in stato solido che liquido, viene trasportata su rotaia ai porti di Ashdod e Haifa o su camion al porto di Eilat.



## Trasporto via mare

Dai porti, i prodotti vengono caricati sulle navi cargo o all'interno di container e trasportati in tutto il mondo.



## Porto di Ravenna

Hub logistico per le attività di stoccaggio e movimentazione dei prodotti ICL che arrivano in Italia.



## Logistica via terra

Dal porto di Ravenna, il centro logistico si occupa di organizzare il trasporto nei diversi magazzini situati in punti geografici strategici o direttamente al cliente finale.





# ICL Italy Milano





# La nostra storia: insieme da 40 anni



ICL ITALY è stata costituita nel 1984 con la denominazione *P.M. Chemicals S.r.l.*, assorbendo le attività della società *Dreyfus Gentili S.p.A.*, per la commercializzazione e sviluppo nel mercato italiano dei prodotti del Gruppo ICL destinati ai settori dell'agricoltura, dell'industria chimica e farmaceutica.

Nel corso degli anni, ICL ITALY ha consolidato la sua presenza nel mercato dei prodotti già commercializzati in precedenza ed ha ampliato la sua gamma diversificandosi in settori come la plastica, la farmaceutica, gli additivi alimentari, la cosmetica.

Dal 2021, la Società ha perfezionato l'acquisto del Ramo d'Azienda Agricoltura Speciale (*Growing Solutions*, già "*Innovative AG Solutions*") dalla società *ICL Italia Treviso S.r.l.*, anch'essa appartenente al gruppo ICL, ampliando l'attività di commercializzazione di fertilizzanti speciali relativi al settore agricolo.

A partire dal 2022, ICL ITALY ha investito molte risorse nell'incrementare la conoscenza e la presenza nel mercato dell'agricoltura in Italia dei prodotti c.d. *Growing Solutions* attraverso la revisione delle proprie gamme, strategie di vendita, nuove campagne di marketing e pubblicità per proporre sul mercato prodotti sempre più tecnologici e innovativi.



# Dipartimenti

ICL Italy Milano è composta da 3 divisioni: Growing Solutions Agricoltura, Industrial Products (IP) e Advanced Additives (AA).



## Growing Solutions Agricoltura

1

Dedicata al settore dell'Agricoltura italiana, forniamo una vasta gamma di fertilizzanti: a cessione controllata, idrosolubili, fogliari, liquidi e, a breve, i biostimolanti.



## Industrial Products (IP)

2

Produttori più grandi al mondo di bromo elementare e di magnesio. I prodotti che utilizziamo vengono estratti dal Mar Morto con un metodo unico al mondo.



## Advanced Additives (AA)

3

Specializzata nella produzione e commercializzazione di derivati del fosforo, come fosfati e acido fosforico bianco, essenziali nella fabbricazione di una vasta gamma di prodotti industriali e di consumo.



# Growing Solutions

La sfida di chi fa agricoltura è ottimizzare la produzione e ottenere raccolti sufficienti per una popolazione mondiale in aumento.

*“Come ICL Italy Milano approcciamo il settore guardando all’innovazione: vogliamo fornire agli Agricoltori italiani soluzioni per ottenere piante più forti e raccolti più abbondanti, sempre nel rispetto del nostro amato Pianeta.”*

Il portfolio di concimi studiati per l’Agricoltura è molto ampio e viene suggerito dai nostri esperti in base alle esigenze:

- ∞ Potassici e fosfatici
- ∞ Complessi e miscele granulari a pronto effetto o a cessione controllata
- ∞ Concimi (NPK) Idrosolubili
- ∞ Fogliari e liquidi
- ∞ Biostimolanti
- ∞ Prodotti ammessi in Agricoltura Biologica



**Asset unici e massima qualità delle materie prime**

**Location strategiche per agevolare le consegne in tutta Italia**



**Innovazione & sostenibilità**

**Know-how di esperti e agronomi**





# Industrial Products

Produttori più grandi al mondo di bromo elementare e di magnesio. I prodotti che utilizziamo vengono estratti dal Mar Morto con un metodo unico al mondo.

Il segmento Industrial Products comprende prodotti chimici a base Bromo e Fosforo e sali a base Calcio, Magnesio e Potassio. I prodotti vengono usati sia come ritardanti di fiamma nel settore delle materie plastiche e del poliuretano, sia per numerose altre applicazioni industriali, quali l'industria farmaceutica, alimentare e oil&gas.



*“La nostra missione è di servire i clienti e sostenere le strategie aziendali globali raggiungendo risultati che mettono al primo posto il nostro forte impegno verso l'etica, la sicurezza e la conformità.”*



# Advanced Additives

La Business Unit Advance Additives di ICL è specializzata nella produzione e commercializzazione di derivati del fosforo, come fosfati e acido fosforico bianco. Questi ingredienti sono essenziali nella fabbricazione di una vasta gamma di prodotti industriali e di consumo.

Le applicazioni dei derivati del fosforo includono:

**01**



**Industria  
manifatturiera e  
chimica**

**02**



**Industria  
alimentare**

**03**



**Detergenza**

**04**



**Trattamento delle  
pelli**

**05**



**Edilizia, Paint &  
Coating**

**06**



**Trattamento dei  
metalli**

**07**



**Industria tessile**

**08**



**Industria  
farmaceutica**

**09**



**Personal &  
Oral care**



1984 - 2024

# I nostri ricordi

ICL Italy Milano



# ICL Italy Milano

L'azienda è prima di tutto "persone": per questo, per i nostri 40 anni, vogliamo ricordare e ringraziare tutti coloro che hanno contribuito a rendere ICL Italy Milano quella che è oggi.

Grazie a tutti voi





2008



2021



2008



2009



2023



2011



2023



2024



2014



2018



2024



2011



2022



2012



2023



2024







# I nostri contatti



**Sito Web**

[www.icl-group.com](http://www.icl-group.com)



**E-mail**

[info-milano@icl-group.com](mailto:info-milano@icl-group.com)



**Telefono**

02 204871

